

### Liebe Leserinnen und Leser, sehr geehrte Geschäftspartnerinnen und Geschäftspartner,

mit Stolz können wir Ihnen heute die Erweiterung unserer Kompetenzen vorstellen! Neben der Schmiedetechnik haben wir die Wertschöpfungskette im Haus erweitert und einen eigenen Zerspanungsbereich mit neuen Maschinen und einem Zerspanungstechnologen aufgebaut bzw. erweitert.

Durch diese Neuausrichtung der Fräsabteilung bei WSW, gewährleisten wir eine hohe Flexibilität und können schnellstmöglich auf Kundenwünsche reagieren.

Ihre Schulte-Wiese Gesenkschmiede

### Mit Zer-span(n)ung erwartet: Start der Teilezerspannung

Gleich zwei moderne POSMill E1100 Fräsmaschinen mit Heidenhain-Steuerung konnten wir im letzten Monat in Betrieb nehmen.

Bisher haben wir auf unseren beiden großen Bearbeitungszentren die eigenen Schmiedegesenke und -werkzeuge gefräst. Nun können wir, dank der beiden neuen Maschinen, die Wertschöpfungskette erweitern und ebenfalls die von uns gefertigten Schmiedeteile zerspanen.

*"Sechs große, zentral geschmierte Führungsschuhe, bieten ideale Voraussetzungen für höchste geometrische Genauigkeit und beste Kraftaufnahme. Hiermit werden Schwingungen und Resonanzen absorbiert und führen somit zu stark verbesserten Standzeiten der Werkzeuge. Kombiniert mit der Grid-Technologie wird der Fräskopf diesen Anforderungen bei bester Dynamik und Langlebigkeit gerecht."*  
Quelle: Webseite POSMill

Die Neuanschaffung der POSMill-Fräsmaschinen bietet gleich mehrere positive Aspekte für uns und auch für Sie, als Kunden:

#### 1. Große Werkzeugmagazine

Komplexe Bearbeitungen von Schmiedeteilen können nacheinander auf der gleichen Maschine erfolgen. Dadurch entstehen keine Einrichtungs- bzw. Umspannzeiten auf einer anderen Maschine.

#### 2. Baugröße des Bearbeitungsraums

Neben kleinen Schmiedeteilen können auch große Schmiedeteile (bis zu einer Größe von 1.100 mm) präzise

und schnell bearbeitet werden. Dadurch erreichen wir eine flexible Fertigung und hohe Auslastungszeiten der einzelnen Maschinen.

#### 3. Präzision bis auf den My genau

Dank der Heidenhain-Steuerung iTNC 530 und 640, die genaueste Einstellungen der Anlagen ermöglicht, können wir nicht nur schnell und effizient arbeiten, sondern auch präzise.

#### 4. Muster in Serienqualität

Spannvorrichtungen für Schmiedeteile können in kürzester Zeit im eigenen Hause entwickelt und hergestellt werden, um das Bearbeiten der Teile optimal zu gestalten. Muster können dadurch in Serienqualität gefertigt werden. Ein ebenfalls positiver Nebeneffekt in Bezug auf die Lieferzeit ist die kurze Reaktionszeit, mit der wir auf Änderungen reagieren können.

Neben den beiden Fräsmaschinen haben wir auch in eine neue CAM-Software investiert. Mit Mastercam stellen wir uns für die Zukunft sicher auf und haben dadurch die Möglichkeit, Bauteile effizienter und schneller zu bearbeiten.

Um unsere Zerspanungsmechaniker in der Zerspanungstechnologie weiterzuqualifizieren setzen wir auf kontinuierliche interne und externe Schulungen. Des Weiteren stehen wir in enger Kommunikation mit unseren Partnern der Werkzeug- und Zerspanungsbranche, um mit den neuesten Werkzeugen ein optimales Zerspanungsergebnis für Sie als Kunden erzielen zu können.



Die beiden neuen POSMill E1100

WSW

Neben den beiden neuen Fräsmaschinen sind bei uns noch drei weitere Anlagen unterschiedlicher Größe und Ausrichtung im Einsatz. Hierzu gehören unter anderem die Bearbeitungszentren F9 und a82 des Herstellers Makino, die Teile bis zu einer Größe von 1.500 mm bearbeiten können.

### Fazit

Die Kombination aus Mastercam, POSMill und motiviertem und hochqualifiziertem Personal macht uns zu einem leistungsfähigen Partner für die Zukunft.



Das Makino F9-Bearbeitungszentrum

WSW

### Neuer Mitarbeiter in der Zerspantung

Herr der Maschinen ist als neuer Teamleiter Zerspantung seit September Patrick Vogt:

"Mein Name ist Patrick Vogt, ich bin 34 Jahre alt und komme gebürtig aus Lüdenscheid. Seit gut 10 Jahren wohne und arbeite ich in Plettenberg.

Meine Ausbildung zum Zerspanungsmechaniker für Frästechnik habe ich 2002 bei Strack Normalien begonnen und 2005 erfolgreich beendet.



Seitdem habe ich für so gut wie alle Industriesparten Bauteile gefertigt (vom Kleinteil mit 10 x 10 x 5 mm bis zum Großteil mit 5.000 x 2.000 x 1.000 mm).

Dadurch habe ich im Laufe der Zeit in den Bereichen Einzelteilerfertigung und Serienfertigung, sowie im Formen-, Stanz- und Maschinenbau viele Erfahrungen gesammelt.

Ich freue mich auf die neue Herausforderung bei WSW und hoffe auf eine gute Zusammenarbeit mit meinen neuen Kollegen.

WSW

### Ihr direkter Draht zu uns:

**Wilhelm Schulte-Wiese Gesenkschmiede GmbH & Co. KG**

Ebbetalstraße 164a • 58840 Plettenberg

Tel.: +49 (0) 2391 9759-0 • Fax: +49 (0) 2391 9759-10

Geschäftsführer: Marc Stahlschmidt und Dipl.-Ing. (FH) Cengiz Tezsoy

[www.schulte-wiese.com](http://www.schulte-wiese.com) • E-Mail: [info@schulte-wiese.com](mailto:info@schulte-wiese.com)

### Besuchen Sie uns auch auf:

