

WSW

Liebe Leser, sehr geehrte Geschäftspartner,

das Jahr neigt sich dem Ende zu, weshalb wir Sie zur letzten Newsletter-Ausgabe in diesem Jahr begrüßen dürfen.

In dieser Ausgabe möchten wir Ihnen die Bachelorarbeit von Herrn Lukas Hemscheidt zum Thema "Entwicklung einer geregelten Temperaturüberwachung an einem Oberdruckhammer" näherbringen und ein neues Teammitglied in unserem Vertrieb vorstellen.

Wir wünschen Ihnen und Ihren Familien ein schönes Weihnachtsfest und einen guten Rutsch ins neue Jahr!

Ihre Schulte-Wiese Gesenkschmiede

WSW

Gemeinsam erfolgreich



Heute möchten wir Ihnen Lukas Hemscheidt (24 Jahre) vorstellen, der im Rahmen seines Studiums der Mechatronik an der Fachhochschule Südwestfalen, Iserlohn seine Bachelorarbeit zum Thema "Entwicklung einer geregelten Temperaturüberwachung an einem Oberdruckhammer" bei uns geschrieben hat.

In der Bachelorarbeit ging es um das Messen der Bär-Temperatur eines Gesenkschmiedehammers sowie das Aufzeichnen und die Zurverfügungstellung der Messwerte im Intranet von WSW. Zudem wurde ein Brennersystem am Schmiedehammer installiert, mit dem die Temperatur am Oberbären anhand einer SPS-Steuerung geregelt werden kann.

Als Ergebnis der wissenschaftlichen Ausarbeitung ist festzuhalten, dass durch Vorwärmen des Hammerbären eine Betriebstemperatur innerhalb gewisser Parameter stabil zu regulieren ist, um effizient mit der Fertigung starten zu können. Vorteile sind die Energieeffizienz im Vorwärmprozess des Hammerbären, die Effizienz in der Fertigung sowie höhere Maschinenlaufzeiten. Zudem handelt es sich um vorbeugende Maßnahmen, um Hammerbeschädigungen zu vermeiden, die durch eine zu hohe Temperaturdifferenz zum Ausfall der Anlage führen können.

Die Bachelorarbeit hat dabei die Planung und Ausarbeitung aller Lösungskonzepte sowie die gesamte praktische Umsetzung erfasst. "Dabei war besonders interessant, dass ich selbständig in allen Bereichen arbeiten konnte und das Projekt von den ersten Ideen bis zur vollständigen Anwendung und Funktionsfähigkeit begleiten durfte", so Lukas Hemscheidt, "ich hatte damit ein interessantes und vielseitiges Projekt und bekam jegliche Unterstützung seitens WSW."

Die Bachelorarbeit wurde mit der Note 1,3 bewertet. Wir wünschen Herrn Hemscheidt für seine private und berufliche Laufbahn alles erdenklich Gute.



Bär (schwarz-gelb gestreift) im Gesenkschmiedehammer

WSW

Unsere Mitarbeiter

Seit November 2019 haben wir unseren Vertrieb mit Andrea Spitz verstärkt.

"Obwohl ich meine Ausbildung zur Industrie- und Fremdsprachenkauffrau in einem kunststoffverarbeitenden Unternehmen absolvierte, hat mich der Werkstoff "Stahl" bei meinen weiteren beruflichen Stationen stets begleitet.



Ich habe Walz-, Schweiß-, Schmiede- und Stanzteile an Kunden im In- und Ausland verkauft, davon 14 Jahre für einen Kunden von WSW.

In meiner Freizeit arbeite ich im Garten, wandere und lese gern.

Ich bin sehr herzlich bei WSW empfangen worden und freue mich auf meine neuen Aufgaben."

75 Azubis, 15 Ausbilder und eine Menge Spaß ...



Fast ein Jahr Planung und nun war es endlich soweit. Aus ganz Deutschland sind sie angereist. Auszubildende, Ausbilder und Personaler aus den verschiedenen Unternehmen der PRANGE Gruppe mit Sitz im sauerländischen Plettenberg.

Beim ersten PRANGE Azubi Camp am 21.11. und 22.11.2019 am Fuße des Ebbegebirges bei Meinerzhagen erlebten 90 Teilnehmer ein zweitägiges Event voller wertvoller Impulse, persönlicher Eindrücke und konkreter Tipps für das Berufs- und Privatleben.



Das Programm und die Workshops gestaltete das Team der HAMBL GmbH aus Olpe, welche Azubis persönlich und beruflich auf dem Weg durch ihre Ausbildung unterstützt.

Der erste Tag startete mit einer Begrüßung des Organizers Golo Prange und des Vorstands Dietmar Rohleder der PRANGE Gruppe sowie einer Vorstellung des G.E.D.A.N.K.E.-Konzepts durch die Firma HAMBL.

Durch die darauf folgenden gemeinsamen Übungen lernten sich die Azubis zunächst untereinander und zudem auch selbst besser kennen: Was ist für mich Selbstbewusstsein, welche Werte sind mir wichtig, welche Gewohnheiten habe ich und wie ist das bei den anderen?

Nach einem intensiven und erfolgreichen ersten Workshoptag endete der Abend mit einer Stärkung an den Food Trucks Axel's Wildgrill und Pizzeria Etna aus Plettenberg und fand in gelöster Stimmung einen gemütlichen Ausklang.

„Es war erstaunlich zu sehen, wie hoch das Maß der Offenheit unter den Teilnehmern war. Die meisten haben sich an diesem Tag das

erste Mal gesehen.“, so Björn Müsse, Geschäftsführer der HAMBL GmbH.

Der zweite Workshoptag stand ganz unter dem Motto „Gesundheit“. Die Teilnehmer kreierten eine positive Vision vom Alter und absolvierten eine Haltungsschule, in der die Teilnehmer sich gegenseitig Feedback zu ihrer Körperhaltung und Ausstrahlung gaben.

„Ziel des Prange Azubi Camps war es, Auszubildende, Ausbilder und Personaler unserer deutschlandweit verteilten Unternehmen zusammenzuführen, ins Gespräch zu kommen und sich bei allen für die tolle Arbeit zu bedanken.“, betont Otto Prange, Gründer und Aufsichtsrat der PRANGE Unternehmen.

Die Conclusio der beiden Tage bildete das Erarbeiten gemeinsamer Team- und damit auch Unternehmenswerte. „Es war schön zu sehen, wie im Laufe von zwei Tagen, 90 Menschen, die unterschiedlicher nicht hätten sein können, zu einem großen Team zusammengewachsen sind.“, summiert Vivien Seuthe, Mitorganisatorin des Camps.



Die Azubis genossen besonders die Abwechslung der beiden Tage und die lockere Atmosphäre, die die HAMBL GmbH zu schaffen wusste. Untereinander erlebten sie viel Zusammenhalt, Offenheit und Verständnis. Mit positivem Feedback wurde am Ende nicht gespart: „Ich hoffe sehr, dass es eine Wiederholung oder Fortsetzung gibt. Das war echt eine tolle Veranstaltung.“, so eine Teilnehmerin.

Ihr direkter Draht zu uns:

Wilhelm Schulte-Wiese Gesenkschmiede GmbH & Co. KG

Ebbetalstraße 164a • 58840 Plettenberg

Tel.: +49 (0) 2391 9759-0 • Fax: +49 (0) 2391 9759-10

Geschäftsführer: Dietmar Rohleder und Dipl.-Ing. (FH) Cengiz Tezsoy

www.schulte-wiese.com • E-Mail: info@schulte-wiese.com

Besuchen Sie uns auch auf:

