

WSW

Liebe Leser, sehr geehrte Geschäftspartner,

in unserem aktuellen Newsletter informieren wir über eine kleine vielversprechende Investition im Bereich der Qualitätssicherung. Darüber hinaus stellt sich auf Seite zwei heute unser seit 2014 zur Prange Gruppe gehörendes Schwesterunternehmen, die Werkzeugbau Alfred Schulte GmbH aus Plettenberg, vor.

Heute im Fokus auf Seite 2:



Werkzeugbau
Alfred Schulte GmbH



WIBRA FORMENBAU
GMBH



Schaeffertec

Ihre Schulte-Wiese Gesenkschmiede

WSW

WSW – Höchste Qualität ist unser Anspruch!

Unsere Kunden stellen höchste Ansprüche an uns – diesen wollen wir auch weiterhin gerecht werden! Die an den Schmiede- sowie Wärmebehandlungsprozess anschließende Oberflächenrisssprüfung ist ein Prüfverfahren, um Oberflächenfehler zu identifizieren und, soweit es die gültigen Normen sowie Kundenspezifikationen zulassen, nachzubearbeiten sowie



Karl Deutsch RMG 4015

Abstellmaßnahmen zu definieren. Die Anforderungen an dieses Prüfverfahren steigen branchenunabhängig stetig. Damit wir als Gesenkschmiede Ihres Vertrauens auch weiterhin die höchsten Qualitätsklassen prüfen und bestätigen können, wurde für diesen Prozessbereich in ein moderneres Risstiefenmessgerät investiert.

Dieses erlaubt uns, während der MT-Prüfung aufgefundene Anzeigen genauer zu prüfen und die Risttiefe mittels des elektronischen Widerstandes zwischen zwei Punkten zu ermitteln.

Durch den Einsatz des neuen Messgerätes konnten wir unsere Teilprozesse bereits deutlich optimieren – so können beispielsweise Bauteile mit „zu tiefen“ Rissanzeigen direkt dem laufenden Prozess entnommen werden, wodurch eine manuelle Nacharbeit und erneute Prüfung entfällt. Ebenso eignet sich unser neues Risstiefenmessgerät hervorragend für die Kollegen aus dem Werkzeugbau, um die bei der Fertigung auftretenden (verschleißbedingten) Risse in den Gesenken unverzüglich zu prüfen, sowie direkt zu analysieren.

Unterstützend wirkt das Gerät auch bei der Beurteilung von Oberflächenfehlern beim Vormaterial, da bei lieferantenverursachten Reklamationsfällen die Nachweisführung deutlich vereinfacht wird.

Wir denken weiter. Durch die ausgezeichnete Umsetzbarkeit und die daraus resultierenden positiven Prozessbeschleunigungen sind bereits weitere Investitionen geplant. Wir halten Sie diesbezüglich informiert.

WSW

Unsere Mitarbeiter



Chatzopoulos, Paskalis, 45 Jahre und seit 2002 an Bord als Staplerfahrer im Team „Schmiede“.

„Als Staplerfahrer bin ich überall dort zu finden, wo sich etwas bewegt. Bei WSW fühle ich mich seit mehr als 15 Jahren gut aufgehoben und blicke mit Freude auf viele weitere Jahre mit meinen Kolleginnen und Kollegen.“

Wussten Sie schon...,

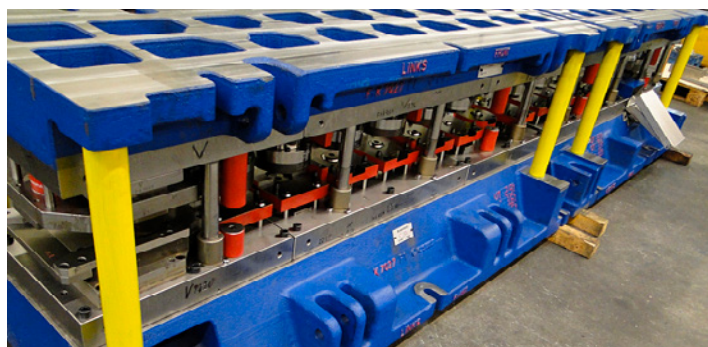
dass mit einem Beschäftigungsanteil von 47,3% im produzierenden Gewerbe die Region Südwestfalen den 3. Platz in Deutschland einnimmt? Obwohl nur rund 8,3% der Bevölkerung NRW in Südwestfalen lebt, erwirtschaftet diese knapp 12% der Bruttowertschöpfung des Landes mit ihren knapp 80.000 Unternehmen. Die wesentlichen dazu beitragenden Branchenzweige sind die Oberflächenveredelung, der Allgemeine Maschinenbau, die Elektro- und Kunststoffindustrie sowie der Fahrzeugbau. Ferner beheimatet die Region Südwestfalen eine Vielzahl der heimischen Unternehmen aus der Schmiedebbranche.

Quelle: Südwestfalen Agentur GmbH.


Heute im Fokus

Die  Werkzeugbau Alfred Schulte GmbH ist seit mehr als 60 Jahren ein zuverlässiger Partner zur Herstellung komplexer und anspruchsvoller Werkzeuge der Blechumformung.

Auch in der Entwicklung unterstützt das Unternehmen seine Kunden durch Machbarkeitsstudien und Simulationen.



Das Unternehmen

Gründung:	1953
in der Prange Gruppe seit:	2014
Umsatz:	2,5 Mio. Euro
Anzahl Mitarbeiter:	25
Zertifizierung:	DIN EN ISO 9001:2015
Webseite:	 werkzeugbau-schulte.de

Kernkompetenzen

- Folgeverbundwerkzeuge
- Transferwerkzeuge
- Prototypenfertigung
- Werkzeugwartungen
- Einzelteilanfertigung



Werkzeugbau Alfred Schulte GmbH

Als hoch spezialisiertes Unternehmen fertigen wir für unsere Kunden Werkzeuge zur Herstellung komplexer und anspruchsvoller Blechumformteile, die qualitativ höchsten Anforderungen entsprechen. In Absprache mit den Kunden entwickeln wir flexibel und zuverlässig Produkte, die exakt auf Ihre Bedürfnisse und Anforderungen zugeschnitten sind. Die langjährige Erfahrung im Bereich der Prozessentwicklung und Produktgestaltung, sowie der moderne Maschinenpark und hochqualifizierte Mitarbeiter ermöglichen die kompetente Umsetzung von Kundenprojekten.

Die Kernbereiche liegen in der Herstellung von Stanz-, Tiefzieh-, Folgeverbund-, Transfer- sowie Einlege- und Musterwerkzeugen.

Zu den Kernkompetenzen gehört die gesamte Palette von der Fertigung von Prototypen, bis zum Serienwerkzeug modernster Bauart. Ein weiterer Bereich ist die Lohnarbeit in der Teile im Auftrag anderer Unternehmen gefertigt werden.

Wir begleiten Projekte von der Konstruktion (2D / 3D) bis zum Aufstellen und Einfahren in Ihrem Hause, inklusive Datenpflege und Aufbereitung.

Ihr Ansprechpartner



Oliver Fischer
Geschäftsführer

Tel.: +49 (0) 2391 9297-12

E-Mail: fischer@wzb-schulte.de

Adresse:
Werkzeugbau Alfred Schulte GmbH
Kroppstraße 11
58840 Plettenberg

Ihr direkter Draht zu uns:

Wilhelm Schulte-Wiese Gesenkschmiede GmbH & Co. KG

Ebbetalstraße 164a • 58840 Plettenberg

Tel.: +49 (0) 2391 9759-0 • Fax: +49 (0) 2391 9759-10

Geschäftsführer: Philipp-André Klever, B.A., M.Sc. und Dipl.-Ing. (FH) Cengiz Tezsoy

www.schulte-wiese.com • E-Mail: info@schulte-wiese.com

Besuchen Sie uns auch auf:

