

Liebe Leser, sehr geehrte Geschäftspartner,

in unserem aktuellen Newsletter möchten wir Sie über die Überholung und Modernisierung unserer 8-Tonnen-Schmiedelinie, als eine von insgesamt 5 Schmiedelinien, informieren. Auf diesem Aggregatverbund schmieden wir im Gewichtsbereich von ca. 5-15kg Gesenkschmiedestücke, vorwiegend für die Automobil-, Bergbau-, Maschinenbau- und Bahntechnik, mitunter über mehrere Vorformstufen und besonders ressourcenschonend und effizient.

Ihre Schulte-Wiese Gesenkschmiede

WSW – Wieder im Einsatz auf ganzer Linie

Um den zunehmenden Anforderungen unserer Kunden in Hinblick auf die wirtschaftliche Fertigung von Bauteilen unterschiedlicher Geometrien und Losgrößen begegnen zu können, haben wir in den vergangenen Jahren unsere 8-To-Hammerschmiedelinie schrittweise erweitert, umgestellt und modernisiert. Ziel dabei ist es, über Vorformstufen möglichst ressourcenschonend und mit vermindertem Grat-Anteil, den Ideen unserer Kunden Formen zu geben. Bereits im Jahr 2015 erweiterten wir den Verbund aus Induktionsofen, 8 To Lasco Oberdruckhammer und

Heuser Abgratpresse um eine Banning Vordruckpresse für Biegeoperationen und eine Eumuco Reckwalze zur Minimierung von Einsatzmaterial. Im Januar 2017 überholte unser Dienstleister in Zusammenarbeit mit unserem Instandhaltungsteam den gesamten Aggregatverbund grundlegend und stattete diesen mit



einer neuen Jerko Sprühanlage aus. Letztere trägt, neben dem verminderten Einsatz von Sägespänen als Trennmittel, wodurch unter anderem auch sauberere Oberflächen erreicht werden, auch zur Erhöhung der Standzeiten von Gesenken bei.

Durch die Umstellungen der vergangenen zwei Jahre sehen wir uns zudem gestärkt für die Anforderungen an mittelgroße Serien bis ca. 100.000 Stk. pro Jahr, ohne die Flexibilität für kleinere Losgrößen zu verlieren.



Unsere Mitarbeiter



Tolga Cicek, 22 Jahre, Auszubildender im Bereich Werkzeugmechaniker in Stanz- und Umformmechaniker:

"Mir bereitet die Lehre sehr viel Freude, weil der Beruf, den ich erlerne, sehr vielfältig und abwechslungsreich ist. Sowohl das präzise Arbeiten mit den Händen als auch das Bedienen der Maschinen begeistert mich sehr.

Das Schöne an meiner Ausbildung bei WSW ist die Zusammenarbeit mit meinen Kollegen und meinem Meister. Das Lernen und Umsetzen in diesem angenehmen Arbeitsumfeld treibt mich immer wieder an."

Wussten Sie schon...

Im Januar diesen Jahres haben wir ein neues Schwesterunternehmen im metallverarbeitenden Bereich der **Prange-Gruppe**, die auf den Plettenberger Unternehmer Otto Prange zurückgeht, begrüßen dürfen – die **Zimmermann Formen- und Werkzeugbau GmbH** aus Gladenbach, bei der Großwerkzeuge für den Kunststoffspritzguss (u.a. Stoßstangen für den Automobilbereich) hergestellt werden. Zu den weiteren Unternehmen gehören die Lüdenscheider **WIBRA Formenbau GmbH**, die ebenso im Bereich Spritzgusswerkzeuge aktiv ist und die **Werkzeugbau Alfred Schulte GmbH** am Standort Plettenberg, die Stanz-, Press- und Tiefziehwerkzeuge herstellt. Darüber hinaus die **maweco GmbH & Co. KG** als Hersteller von Schweißbaugruppen und Laserteilen für die Nutzfahrzeugindustrie, mit ihrer rumänischen Tochter moru S.r.l., die **Schaeffertec GmbH** in Sprockhövel, die sich auf Stanz-, Biege- und Ziehteile spezialisiert hat und Befestigungselemente unter ihrer Eigenmarke LOXX vertreibt sowie die Härterei **HTS BB s.r.o** in der Slowakei.

Sie sind auf der Suche nach einem bestimmten Ansprechpartner in unserer Gruppe? **...dann sprechen Sie uns an.**

Ihr direkter Draht zu uns:

Wilhelm Schulte-Wiese Gesenkschmiede GmbH & Co. KG

Ebbetalstraße 164a • 58840 Plettenberg

Tel.: +49 (2391) 9759-0 • Fax: +49 (2391) 9759-10

Geschäftsführer: Roland Newe

www.schulte-wiese.com • E-Mail: info@schulte-wiese.com

Besuchen Sie uns auch auf:

