

# Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für Schienenfahrzeuge

**Hersteller**

Wilhelm Schulte-Wiese GmbH & Co. KG  
Ebbetalstrasse 164a  
58840 Plettenberg

**Geltungsbereich**

Prozess	Werkstoffgruppe	Produktgruppe
Warmformgebung und Wärmebehandlung	WG S1 (EN10025), WG S2 (EN10083-2), WG S3 (EN10083-3)	11 <small>(siehe Seite 2 Zertifikat)</small>

Referenzprodukte: Bremshebel, Motorkonsole

**Verwendetes Herstellerzeichen**

## WSW

**Grundlagen der Qualifikation**

- Bewertung der Fertigungsschritte und Prüfeinrichtungen am 03.09.2014 und 18.02.2015
- Prüfberichte Industrie-Labor Keuter: 87737/1; 87737/2; 87736/187736/2; 87735/1; 87735/2; 87924/1; 87740/1; 87740/2; 87739/1; 87739/2; 87738/1; 87738/2; 87924/2; ZEROS: 12400-K2-A002-15-002; 12400-K2-A002-15-001;
- Abschlussbericht Nr. 089/02575/14 vom 28.08.2015

**Einschränkungen**

- nur gültig im Zusammenhang mit dem Schreiben TEF4.HPQ vom 05.10.2015

**Geltungsdauer:** Oktober 2018

Deutsche Bahn AG  
Vorstandsressort Finanzen/Controlling  
Beschaffung Fahrzeuge und Ersatzteile (TEF)  
Qualitätssicherung Fahrzeugteile (TEF 43)

Berlin, den 05.10.2015

i.V.

-----  
Kluge

i.A.

-----  
Kretschmann