

WSW

Liebe Leser, sehr geehrte Geschäftspartner,

in unserem aktuellen Newsletter berichten wir über den Ausbau unserer Warmbehandlungskapazitäten im Bereich der Eigen- und Fremdfertigung.

Heute im Fokus auf Seite 2:



Wir wünschen Ihnen eine frohe Weihnachtszeit und einen Guten Rutsch ins neue Jahr.
Ihre Schulte-Wiese Gesenkschmiede

WSW

WSW - Inhouse Wärmebehandlung und Lohnarbeiten

Anfang 2018 ergab sich bei uns die Möglichkeit, die interne Wärmebehandlungsanlage nach längerem Stillstand wieder in Betrieb zu nehmen. Zwischenzeitlich haben wir bereits die personellen Kapazitäten aufgestockt und diverse Modernisierungen und Optimierungen an der Anlage vorgenommen, so dass wir seit Q3 in der Lage sind, viele laufende Artikel im Dreischicht-System inhouse einer Wärmebehandlung zu unterziehen. Darüber hinaus sind weitere technische Maßnahmen und Investitionen in der Warmbehandlungsstraße projektiert. Zudem bieten wir neuerdings auch wieder Lohnvergütung an. Ein Schmiedeunternehmen aus der Heimatregion konnte zwischenzeitlich als Neukunde gewonnen werden. Die möglichen Arten von Wärmebehandlungen erstrecken sich auf das Vergüten, Anlassen und Normalisieren von Bauteilen in schmiedeüblichen Legierungen und bis zu einer Bauteillänge von 1.000 mm, bei einem maximalen Palettengewicht von 100kg. Der Abschreckvorgang in unserer Durchlaufanlage wird ausschließlich mittels umweltverträglichem Polymer durchgeführt. [Sprechen Sie uns an.](#)



WSW

Unsere Mitarbeiter




Sergej Kirsch, 40 Jahre und im Bereich Fertigungsplanung und -steuerung tätig.

"Ich bin seit Juli 2018 an Bord und gehe seither jeden Tag gerne zur Arbeit. Bei WSW arbeiten wir gemeinsam an einem Strang, denn nur so kann man sich gegenseitig leichter helfen und unterstützen. Wie sagt man doch so gern *"nur gemeinsam sind wir stark"* und genau so ist es auch."

Wussten Sie schon...

dass der [Industrieverband Massivumformung e.V.](#) ein umfangreiches Buch zum Einstieg in die Schmiedetechnik für ein breites Publikum parat hält? In seinem Buch "Massivumformung kurz und bündig" wird dem interessierten Leser auf über 150 Seiten eine Einführung in die Schmiedetechnik gegeben – von der geschichtlichen Entwicklung, über die Grundlagen zum Umformen von Metallen, bis hin zur Produktentwicklung und den Berufsbildern der Branche. Das Buch kann zudem auch über unsere [Webseite](#) im pdf-Format heruntergeladen werden. Darüber hinaus engagiert sich WSW innerhalb des Verbandes als Mitglied in den Ausschüssen Technik & Entwicklung sowie Öffentlichkeitsarbeit.

Heute im Fokus


Die  HTS BB s.r.o. in der slowakischen Gemeinde Vlkanová wurde im Jahr 2007 als Wärme- und thermochemischer Behandlungsbetrieb gegründet.




Wir verstehen uns als serviceorientierter Dienstleister und decken ein breites Spektrum der gängigen Wärmebehandlungsverfahren ab.

Zur Durchführung technischer Untersuchungen verfügen wir über ein entsprechend ausgerüstetes Analyselabor in dem gut ausgebildetes Personal qualifizierte Untersuchungen durchführt.

Erst kürzlich haben wir unsere Kapazitäten im Bereich der Mehrzweckkammeröfen um zwei Anlagen und im Bereich der Anlassöfen um eine Anlage erweitert. Uns stehen seit Oktober dieses Jahres somit 10 Mehrzweckkammeröfen mit je ca. 1.000kg Chargengewicht und entsprechender Anlasskapazität zur Verfügung. Im Zuge dieser Erweiterung wurde ebenfalls die Nitrierkapazität um eine weitere Anlage (Chargengewicht ca. 2.500kg) erhöht. Für die oben genannte Erweiterung der Nitrierkapazität wurde ebenfalls eine neue Alkoholwaschmaschine installiert.

Sie haben Fragen oder interessieren sich für eine Angebot?
 **Sprechen Sie uns an!**

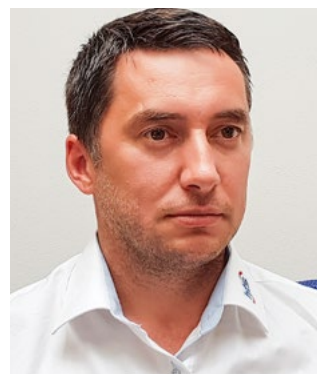
Das Unternehmen

Gründung:	2007
in der Prange Gruppe seit:	2008
Umsatz:	4,75 Mio. Euro
Anzahl Mitarbeiter:	62
Zertifizierungen:	ISO 9001:2008 ISO TS 16949:2009
Webseite:	 htsbb.eu

Kernkompetenzen

- Einsatzhärten
- Karbonitrieren
- Nitrieren
- Nitrokarburieren (mit und ohne Oxidation)
- Vergüten
- Glühen
- Tiefkühlen
- Strahlen
- Richten
- Alkoholwaschen

Ihr Ansprechpartner



Ing. Ľuboš Maňka
Geschäftsführer

Tel.: +421 48 2297623
E-Mail: info@htsbb.eu

Adresse:
HTS BB s.r.o.
Matušková 48
SK-976 31 Vlkanová
Slovakia

Ihr direkter Draht zu uns:

Wilhelm Schulte-Wiese Gesenkschmiede GmbH & Co. KG

Ebbetalstraße 164a • 58840 Plettenberg

Tel.: +49 (0) 2391 9759-0 • Fax: +49 (0) 2391 9759-10

Geschäftsführer: Philipp-André Klever, B.A., M.Sc. und Dipl.-Ing. (FH) Cengiz Tezsoy

www.schulte-wiese.com • E-Mail: info@schulte-wiese.com

Besuchen Sie uns auch auf:

