

Liebe Leser, sehr geehrte Geschäftspartner,

in unserem letzten Newsletter berichteten wir über einen geplanten Umsatzanstieg in Höhe von 10% für das Jahr 2014. Wir freuen uns sehr, dass wir den Umsatz sogar um 13,5% verbessern konnten. Unter anderem Dank der seit 01/2014 im Einsatz befindlichen Schmiedesimulation gelang es uns zudem, trotz gestiegener Energiekosten, die Rohertragsquote um rund 2% zu steigern. Die positive Jahresbilanz ermöglicht uns weitere technische Fortschritte, weshalb wir Sie heute über eine neue Investition in unserem Hause informieren möchten.

Herzlichen Dank für Ihr Vertrauen!

WSW – Neue Bandsägeanlage geht in Bestellung

Vergangene Woche ging die neue Bandsägeanlage Compact 3 S des Herstellers JAESPA in Bestellung.

Die neue Anlage wird ab Q4/2015 die angelieferten Stahlbündel trennen und verfügt über ein Zufuhrmagazin mit Vereinzelungsanlage sowie über eine Abfuhreinrichtung mit direkter Sortierung in die Transportbehälter.

Die Compact 3 S verarbeitet Rund- und Vierkantmaterial von 20-90 mm bzw. 50-180 mm Durchmesser bei Bundgrößen bis 400 x 400 mm und verfügt über einen 4 KW Sägemotor. Gesteuert wird die neue Anlage über eine Siemens S 7-300.

Für WSW handelt es sich bei der neuen Anlage um eine Rationalisierungsinvestition, für die zwei ältere Bandsägen weichen - die im Einsatz befindliche Schere wird nach Inbetriebnahme einer gründlichen

Generalüberholung unterzogen. Somit wird gewährleistet, dass wir auch weiterhin mehr als 300.000 Schmiedeteile pro Jahr an Sie ausliefern und darüber hinaus weiter mit Ihnen wachsen können.

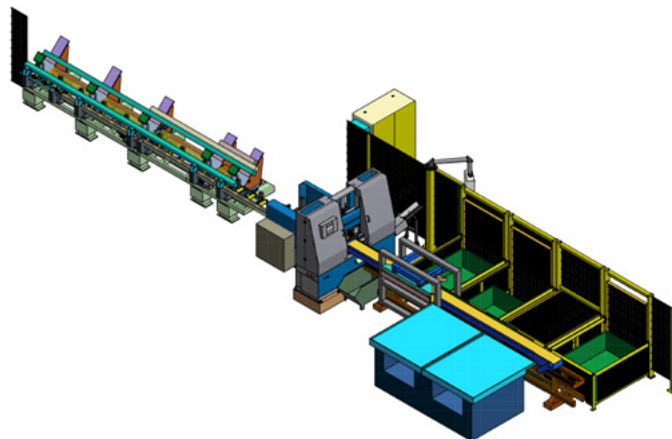


Bild: Layout Bandsägeanlage – WSW Fortschritt durch Technik

Unsere Mitarbeiter



Rüdiger Brehm, Mitarbeiter in der Zerkleinerung, ist seit knapp 28 Jahren im Team.

„Als Mitarbeiter in der Zerkleinerung bin ich dafür verantwortlich, dass das Vormaterial in richtiger Stückzahl und Abmessung termingerecht der Schmiede zur Verfügung gestellt wird.

An meiner Tätigkeit bei WSW gefällt mir besonders die Vielseitigkeit meiner

Aufgaben und das angenehme Arbeitsverhältnis unter den Kollegen.“

Wussten Sie schon...

WSW verarbeitet neben unlegierten Stählen auch (legierte) Edelbaustähle sowie rostfreie und säurebeständige Stähle unterschiedlicher Spezifikationen. Das verarbeitete Volumen im vergangenen Jahr lag bei 3.000 To und wird mit 1.100 To von 42CrMo4 dominiert.

Wir setzen dabei auf namhafte Lieferanten um Ihnen eine gleichbleibend hohe Qualität zusichern zu können.

Hierzu gehört auch, dass sämtliche Materialeingänge einer Spektralanalyse unterzogen werden, deren Ergebnisse über die gesetzlich vorgeschriebene Pflicht von 15 Jahren hinaus aufbewahrt werden.

Ihr direkter Draht zu uns:

Wilhelm Schulte-Wiese Gesenkschmiede GmbH & Co. KG

Ebbetalstraße 164a • 58840 Plettenberg

Tel.: +49 (2391) 9759-0 • Fax: +49 (2391) 9759-10

Geschäftsführer: Christian Teichert

www.schulte-wiese.com • E-Mail: info@schulte-wiese.com

Besuchen Sie uns auch auf:

